



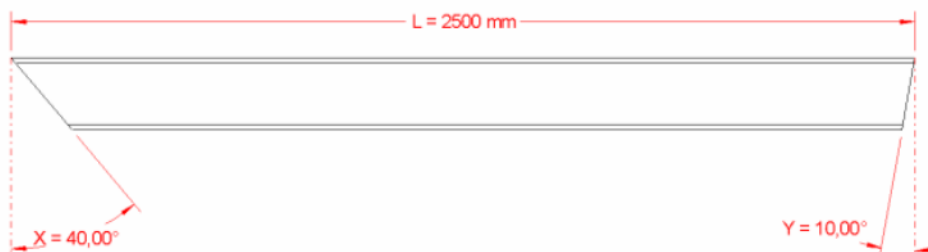
Maskinkapping

Norsk Stål har god kompetanse og kapasitet på maskinkapping

Norsk Stål utfører daglig omtrent 1 500 kapp med store variasjoner i utførelse og toleranser. Våre sager kapper fra de minste til største produktene i rett- eller skråkapp, og kan kjøre store serier. Presisjonskapping betydelig forenkler montering i din produksjon. Maskinkapping utføres med toleranser ifølge NS-EN 1090-2:2018 Tabell B6 Klasse 2 for rettkapp og Klasse 1 for skråkapp.

Rettkapp $\Delta L = \pm (L/10\ 000 + 2)$ mm

Skråkapp $\Delta L = \pm (L/5\ 000 + 2)$ mm



Båndsag

Bjelker, rør og profiler
Største bredde 1000 mm
Største høyde 500 mm

Automatkapping

Automatisk framtrekk for seriekapping og buntkapping
Største profil (firkant) 450 mm eller diameter (Ø) 450 mm
Med automatkapping kan vi kun utføre rettkapp

Skråkapping

- Opp til 400 mm bredde 0-60°
- Mellom 400 – 600 mm bredde 0-45°
- Mellom 600 – 1000 mm bredde kun rettkapp
- Bredde i forhold til hvordan materiale ligger ved kapping

Lilleakervei 6D

0283 Oslo

 **NORSK STÅL**

firmapost@norskstaal.no

+ 47 45 50 16 00

norskstaal.no